

Conçue pour le vernissage UV sélectif avec la technologie d'impression jet d'encre

Machine numérique de vernissage UV sélectif Komfi Spotmatic 36



Machine numérique de vernissage UV sélectif Komfi Spotmatic 36



- Construction robuste intégrant un haut niveau de fiabilité
- Traitement rapide et facile des tâches avec un temps de préparation minimal
- Opération facile via un PC intégré
- Aide et auto-diagnostics intégrés
- Développée dans le but d'offrir une maintenance facile et confortable
- Alimentation des feuilles hautement fiable et précise grâce au margeur à aspiration par le bas (chargement en non-stop) ou à la tête d'alimentation Komfi (margeur haute pile)
- Positionnement exécuté « à la volée » (sans arrêter la feuille) au moyen de la technologie I2IR (positionnement image sur image)
- Impression de données variables disponible
- Possibilité d'imprimer pendant que la courroie de transport se déplace en avant et en arrière, ce qui fait gagner du temps
- Épaisseur de couche supérieure grâce à une impression à passages multiples
- Transport des feuilles extrêmement précis sous l'unité d'impression grâce à la solution brevetée de convoyeur à aspiration
- Le logiciel clair et intuitif permet d'exécuter facilement des effets même hautement sophistiqués et de préparer le traitement des tâches sur le site

Description technique

La Spotmatic 36 est une machine de vernissage UV à jet d'encre utilisée pour appliquer des vernis sélectifs sur des feuilles pelliculées mates et divers effets de vernis, non seulement sur des feuilles pelliculées mates ou brillantes mais aussi sur des surfaces non pelliculées. Le positionnement se fait « à la volée », c'est à dire sans arrêter la feuille, au moyen de la technologie I2IR (positionnement image sur image), ce qui demande un positionnement de l'impression sur la feuille imprimée sans déformation des données d'impression. Les corrections finales du positionnement se font par l'ajustement et le mouvement de la position des têtes à jet d'encre.

La machine imprime à l'aide de 5 têtes à jet d'encre avec une résolution dans la direction de l'impression allant de 180 à 4 320 dpi. Les couches finales sont réalisées à l'aide d'une impression par passages multiples avant le séchage, et exécutées par un convoyeur à aspiration qui fait des mouvements de va-et-vient sous les têtes à jet d'encre.

Ce convoyeur en lamelles de métal offre une solution très précise que nous avons développée et qui est protégée par la loi (breveté) sur les dessins industriels. La machine peut être équipée d'une deuxième rangée de têtes d'impression en option, ce qui aide à imprimer des zones plus visibles aux programmations comparables ou à utiliser des programmations avec un processus d'impression plus rapide pour le même résultat.

Vous pouvez également utiliser la deuxième rangée de têtes d'impression pour deux différents vernis / deux différentes encres en même temps. Ces unités sont placées l'une derrière l'autre. La machine peut être équipée d'un lecteur de codes-barres pour la lecture de diverses données pour chaque feuille individuelle à partir du serveur.

Fonctions du logiciel

- Grande variabilité de programmations d'impression à partir de paramètres de base pour le vernissage sélectif jusqu'aux effets 3D spéciaux
- Possibilité d'utiliser des gabarits prédéfinis avec programmation des paramètres de base pour l'impression
- Programmation complète des tâches enregistrée dans un fichier avec notification lorsqu'un paramètre quelconque est modifié
- Même logiciel disponible pour concepteur graphique : la tâche peut être préparée sur le site entièrement à l'avance, y compris les programmations d'impression.
- Données variables pour chaque feuille utilisant un lecteur de codes
- Les paramètres d'impression peuvent être modifiés durant le fonctionnement de la machine
- Guide clair et détaillé des programmations d'impression y compris de la description, de l'emplacement et de l'explication de toutes les étapes.
- Explication détaillée de toutes les fonctions du programme
- Programmation du positionnement exécutée automatiquement par la lecture de marques d'impression sur la feuille
- Calcul de la production exécuté de manière continue : vitesse théorique et quantité de vernis utilisé pour la programmation de paramètres d'impression
- Les informations détaillées sur les paramètres de la tâche (temps de traitement, nombre de feuilles, consommation de vernis, prix, etc.) changent constamment durant le traitement en fonction de la situation
- Visualisation de l'état de la machine et contrôle des groupes mécaniques individuels

Paramètres techniques

Vitesse maximale de vernissage	24 m/min (2 400 feuilles/h)
Dimensions maximales des feuilles	36 x 100 cm
Dimensions minimales des feuilles	20 x 22 cm
Grammage papier minimal / Épaisseur maximale du papier :	115 g/m ² / 0,75 mm
Type de vernis :	UV
Positionnement des feuilles :	I2IR optique
Résolution (dans le sens de l'impression) :	de 180 à 4 320 dpi
Quantité de vernis vaporisé (un seul passage) :	4,5 - 108 g/m ²
Dimensions de la machine avec table de réception (L x l x H) :	561 x 128 x 145 cm
Air comprimé	6 bars
Consommation d'air à une vitesse stable :	40 l/min

Les paramètres techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

BlueCrest Business Partner:

KOMFI[®]



BLUECREST[™]

Komfi est un partenaire commercial agréé de BlueCrest.

Pour plus d'informations, contactez notre service commercial au 01 70 93 58 71
ou visitez notre site Web : www.bluecrestinc.com/fr

BlueCrest
DMT Solutions France SAS
3 rue de Brennus
Immeuble Le Cap
93210 La Plaine Saint Denis